

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **CHV GmbH**

**Burenkamp 9  
46286 Dorsten  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL1  
Konstruktion, Einkauf und Vertrieb von Bauteilen

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 8 mm	BW, FW
135	1.2, 1.3, 2, 8	t = 3 - 16 mm	BW, FW
141	1.1, 1.1/8	t = 1 - 3 mm D = 10 - 40 mm	BW
	8	t = 1 - 8 mm	BW, FW
	23	t = 3 - 8 mm	BW, FW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Andreas Huppertz (IWE) geb.: 03.03.1990

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Pascal Buchholz (verh.Czerwinski) (EWS)  
geb.: 15.09.1989

**Zertifikat Nr.:** TÜVNORD/15085/CL1/151/3/12

**Aktenzeichen:** 8118842604 TN3089

**Gültigkeitszeitraum:** vom 10.01.2021 bis 10.01.2024

**Ausgestellt am:** 13.01.2021

**Auditor:** GRÖNING  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Rohardt  
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/151/3/12

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:

<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>