ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **CHV GmbH**

Burenkamp 9

46286 Dorsten
Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL1
Konstruktion, Einkauf und Vertrieb von Bauteilen

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 8 mm	BW, FW
	8	t = 3 - 16 mm	BW, FW
135	1.2, 1.3, 2	t = 3 - 16 mm	BW, FW
141	1.1, 1.1/8	t = 1 - 3 mm D = 10 - 40 mm	BW
	8	t = 1 - 8 mm	BW, FW
	23	t = 3 - 8 mm	BW, FW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Helmut Hagenbruch (EWE) geb.: 09.12.1955

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Pascal Buchholz (verh.Czerwinski) (EWS)
geb.: 15.09.1989

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/151/1/12

Gültigkeitszeitraum: vom 10.01.2015 bis 10.01.2018

Ausgestellt am: 29.01.2015

Auditor: CIECIELSKI

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Wätke
Leiter der HZS

Hersteller-Zertifizierungsstelle TÜV NORD TÜV NORD Systems EN 15085-2/DIN 27201-6

BA 51 05.07 gbe